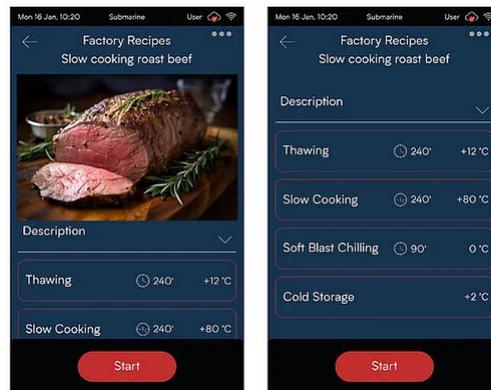


**Libertà di creare**

Abbattimento positivo e negativo, decongelamento, lievitazione e fermalievitazione, pastorizzazione, lenta cottura, mantenimento della temperatura, essiccazione... sono solo alcune delle funzioni gestibili con immediatezza e precisione, singolarmente o concatenandole in un unico flusso.



**MODELLO:KPFRAB3205**

ARMADIO MULTIFUNZIONE - 10 x GN 1/1 ETAGERE - UNITÀ MOTOCONDENSANTE AD ARIA - GAS R 2 9 0  
 ● I N T E R F A C C I A CON COMANDI TOUCH SCREEN E DISPLAY GRAFICO A COLORI DA 7"

+3°C	-40°C / -18°C	-5°C / -40°C	-2°C / +18°C	-18°C / -21°C	+10°C / +16°C	+35°C / +65°C	-18°C / +32°C	+60°C / +85°C	+10°C / +32°C
Abbattimento soft o hard	Anisakis Killer	Ciclo continuo	Conservazione	Conservazione negativa	Cristallizzazione	Disidratazione	Fermalievita	Lenta cottura	Lievitazione

-50°C / +70°C	+60°C / +85°C	+30°C / +55°C	-18°C / +3°C	-18°C	-35°C / -18°C	+38°C / +50°C			
Mantenimento	Pastorizzazione	Scioglimento cioccolato	Scongelamento	Surgelazione soft o hard	Tenia killer	Yogurt	Connessione Wi-Fi	Cold Cloud Friulinox	Refrigerante ecologico

CE CB

## MODALITÀ DI UTILIZZO

- Abbattimento positivo +90°C / +3°C al cuore.
- Mantenimento Freeze -10°C.
- Mantenimento refrigerato +6°C.
- Mantenimento in temperatura +65°C.
- Lenta cottura a bassa temperatura fino a +85°C.
- Lievitazione con iniezione di umidità in camera.
- Scongellamento a temperatura e umidità controllate.
- Surgelazione rapida +90°C / -18°C al cuore.

## DOTAZIONI DI CONTROLLO

- Interfaccia comandi con display a colori touch screen da 7"
- Sonda al cuore riscaldata, con 4 punti di misurazione e dotata di connettore rapido
- Sistema di sanificazione camera con ioni attivi (HI-GIENE) attivabile dal controllo
- Processi identificabili tramite foto
- Connessione USB per upload e download dati e ricette
- Connettività IoT di serie
- Elettrovalvola di carico acqua.
- Visualizzazione allarmi.
- Blocco porta antiodore.
- Microinterruttore arresto ventilazione interna all'apertura porta.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Esterno in acciaio inox satinato Scotch Brite
- Isolamento in PU privo di CFC e HCFC ad alta densità (42 kg/m3).
- Evaporatore ad alta ventilazione per garantire la massima efficienza del sistema di raffreddamento
- Rivestimento interno completamente raggato in acciaio inox
- Fondo interno stampato a contenimento.
- Resistenza anticondensa, posta sulla scocca sotto la battuta guarnizione magnetica
- Maniglia ergonomica Strongbox
- Guarnizione magnetica sui 4 lati della porta
- Elettroventilatori in materiale composito a flusso indiretto sul prodotto
- Montanti reggi guide laterali, con forature a passo 18 mm
- Protettore termico a riarmo automatico a salvaguardia del compressore
- Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi
- Batteria condensante in rame con alette in alluminio ad alta resa termica
- Sistema brevettato di iniezione dell'umidità in camera

## FUNZIONAMENTO

- Connessione Ethernet per download Log HACCP e service remoto.
- Conservazione automatica a fine ciclo di abbattimento.
- Funzione Multilivello.
- Asciugatura.
- Preraffreddamento cella.
- Cicli di sbrinamento automatici.
- Connessione Wi-Fi per download Log HACCP e service remoto.

## PULIZIA E MANUTENZIONE

- Facilità di lavaggio e sicurezza igienica grazie alla batteria evaporatore sospesa.
- Facilità di pulizia secondo la normativa igiene UNI EN 14159 .

## INSTALLAZIONE E AMBIENTE

- Certificazione Qualità ISO 9001 / Sicurezza ISO 45001 / Ambiente ISO 14001.
- Imballo riciclabile al 100%.

**UNITA' MOTOCONDENSANTI**

- Dispositivo automatico di sbrinamento ed evaporazione acqua di condensa.
- Refrigerante ecologico R290

**DOTAZIONE DI SERIE**

- Connessione Wi-Fi. Compatibile con standard IEEE 802.11g (2,4GHz)
- Paratie porta griglie amovibili senza attrezzi, realizzate in acciaio inox AISI 304 18/10, con guide a doppia "L"
- Sonda al cuore riscaldata, con 4 punti di misurazione e dotata di connettore rapido
- Connessione USB-C per upload e download
- Sistema di igienizzazione a ioni attivi Hi-Gene

**OPTIONAL DA RICHIEDERE ALL'ORDINE**

CA-120: Imballo in cassa di legno

PSX-120: Porta con cerniere a sinistra

SKRT-02: Kit ruote, di cui 2 con freno

MK120F: Kit versione marina - Food zone full AISI 304, piedini flangiati, paratie antiribaltamento

SSE11F: Supplemento per predisposizione inserimento struttura portateglie estraibile.

SSE11F\_LNX: Supplemento per predisposizione inserimento struttura portateglie estraibile.

**TENSIONI SPECIALI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE**

TS-121-208-3-60Hz-HO: 3-AC 208/230 V - 60 Hz

TS-121-360-3N-60Hz-HO: 3N-AC 360/400 V - 60 Hz

**UNITA' MOTOCONDENSANTE SUGGERITA**

UMC525: Unità motocondensante remota ad aria (R452A). 3N-AC 400 V - 50 Hz. -10°C / +36°C. Carenatura in acciaio verniciato

**Capacità**

Capacità	11 x GN 1/1 - 11 x EN1 (600 x 400)		
N° teglie - h 20	22		
Interasse teglie - h 20	mm	37.5	inch 1.5
N° teglie - h 40	14		
Interasse teglie - h 40	mm	56.25	inch 2.2
N° teglie - h 65	11		
Interasse teglie - h 65	mm	75	inch 3.0
Interasse minimo	mm	18.75	inch 0.7

**Dimensioni**

Larghezza	mm	850	inch	33.5
Profondità	mm	870	inch	34.3
Altezza	mm	1860	inch	73.2
Larghezza imballo	mm	890	inch	35.0
Profondità imballo	mm	970	inch	38.2
Altezza imballo	mm	2010	inch	79.1
Peso netto	kg	200	lbs	441.0
Peso lordo	kg	240	lbs	529.2
Volume	m3	0.6	ft3	21.2
Volume imballo	m3	1.58	ft3	55.8
Larghezza porta	mm	670	inch	26.4
Profondità interna	mm	720	inch	28.3
Isolamento PU - Spessore	mm	60	inch	2.4

**Dati tecnici**

Temperatura di esercizio	°C	+85 / -40 °C	°F	NaN
Motore	A bordo			
Tipo Raffreddamento	Aria			
Isolamento PU - Spessore	mm	60	inch	2.4
Classe climatica	5			
GWP - Global Warming Potential	3			
Refrigerante - Tipo	R290			
Refrigerante - Quantità	g	2x150	oz	NaN

**Alimentazione**

Tensione di alimentazione	3N-AC 400 V			
Assorbimento elettrico	A	18.94		
Frequenza	Hz	50		
Potenza elettrica totale	kW	3.585		
Potenza frigorifera *	kW	2.274		
Potenza in riscaldamento	kW	1.6		

**Abbattimento**

Capacità abbattimento positivo in 90'    +90 / +3 °C	kg	70	lbs	154.3
Capacità Surgelazione in 240'    +90 / -18 °C	kg	50	lbs	110.3
Capacità abbattimento positivo in 120'    +65 / +10 °C - BC norma ISO 22042	kg	65	lbs	143.3
Capacità Surgelazione in 270'    +65 / -18 °C - BF norma ISO 22042	kg	40	lbs	88.2
Tempo ciclo abbattimento positivo - BC norma ISO 22042	min	119		
Tempo ciclo surgelazione - BF norma ISO 22042	min	270		
Energia consumata abbattimento positivo - BC norma ISO 22042	kW h / kg	0.07		
Energia consumata ciclo surgelazione - BF norma ISO 22042	kW h / kg	0.206		

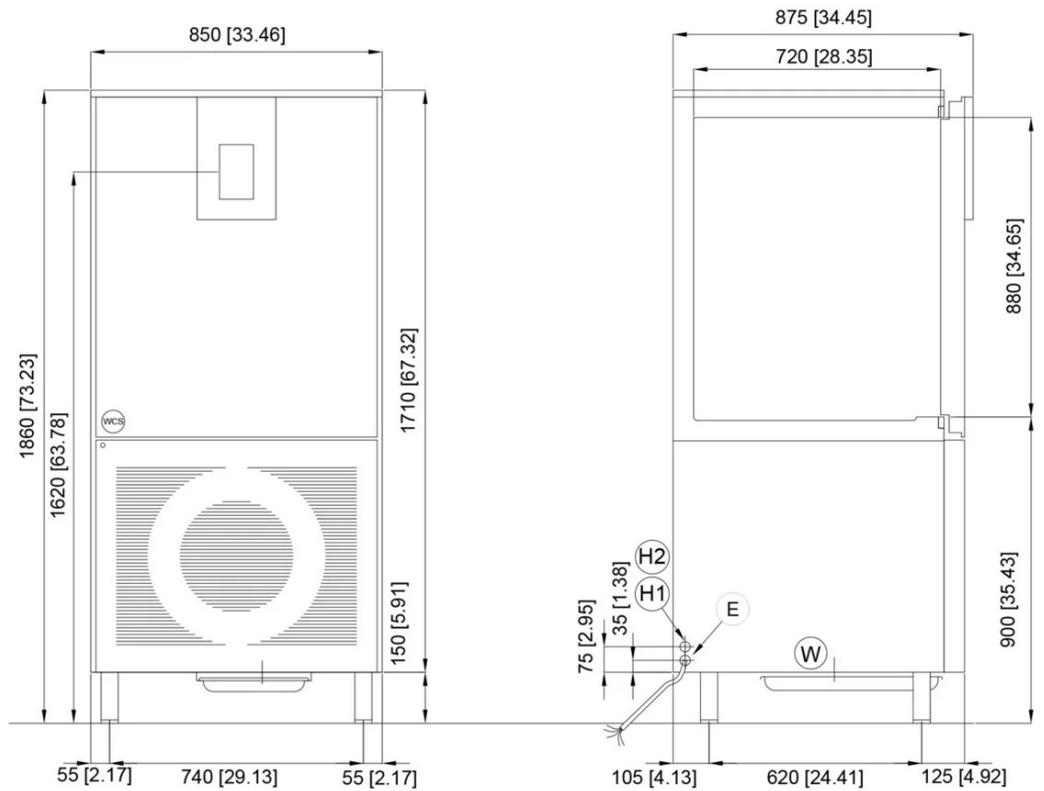
**Connessione idraulica**

Scarico - ø	mm	50	inch	2.0
-------------	----	----	------	-----

**Emissioni**

Rumorosità	db	< 70		
------------	----	------	--	--

\* BT - Temperatura evap. -25 °C / Temperatura cond. +45 °C



DIMENSIONI mm  
DIMENSIONS [in]

- E** CONNESSIONE ELETTRICA  
ELECTRICAL CONNECTION
- W** CONNESSIONE SCARICO OPZIONALE  
OPTIONAL DRAIN CONNECTION
- H1** CONNESSIONE INGRESSO H2O 1/2"  
INLET WATER CONNECTION 1/2"
- H2** CONNESSIONE USCITA H2O 1/2"  
EXHAUST WATER CONNECTION 1/2"
- WCS** CONNESSIONE OPZIONALE PER DOCCETTA ESTERNA  
CONNECTION OPTIONAL FOR HAND SHOWER

