



SPECIFICHE TECNICHE

Armadi refrigeranti realizzati totalmente in acciaio 304, con cortina frontale di raffreddamento, per una barriera efficace all'apriporta ed una qualità del freddo totale.

Di serie porta USB per la gestione delle ricette, aggiornamenti software e download HACCP. Questa funzionalità semplifica la compliance alle normative sanitarie e migliora la gestione operativa.

Gas refrigerante R290, una scelta ecologica e ad alta efficienza energetica. Questo gas, naturale e a basso impatto ambientale.

Lo spessore di isolamento di 85 mm garantisce un'eccellente capacità di mantenere la temperatura interna costante, riducendo il consumo energetico e migliorando l'efficienza termica.

Innovativo circuito refrigerante a flusso frontale guide stampate e interasse di 55 mm permettono di organizzare fino a 24 griglie. Questo sistema garantisce un'ottimizzazione dello spazio, facilitando

il posizionamento di alimenti in diverse configurazioni, migliorando l'efficienza operativa.

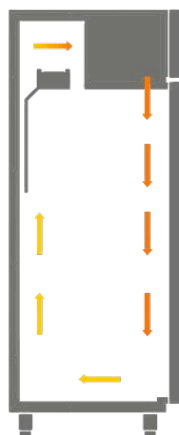
Impianto refrigerante monoblocco a soffitto con evaporatore esterno alla cella, che permette di ottimizzare l'intero volume della cella e permettere grandi carichi.

Sistema di sbrinamento automatico dotato di resistenza elettrica.

Evaporazione automatica dell'acqua di condensa senza consumo di energia elettrica aggiuntiva.

Allacciamento elettrico tramite spina Schuko 230V/1P/50Hz.

Controllo capacitivo avanzato, offre un'interfaccia intuitiva per monitorare e regolare facilmente la temperatura, impostare allarmi e visualizzare lo stato operativo.



Circuito Refrigerante con cortina frontale che genera una barriera d'aria

Sistema di ottimizzazione dei flussi d'aria all'interno della cella grazie al convogliatore posteriore



Ventilazione Elettronica a basso consumo e sbrinamento automatico a gas caldo



Isolamento totale con guarnizioni magnetiche e spessore porta aumentato ad 85 mm



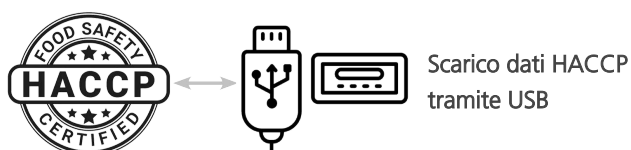
Struttura interamente in acciaio inox con Fianchi stampati e fondo raggiato

CODICE
KPFRRAR3302

MODELLO
KAMM700BT

SERIE
Power

SPECIFICATION	DATA
MATERIALE	BN20SM02K135
DIM. LARGHEZZA	700 mm
DIM. PRODONDITÀ	830 mm
DIM. ALTEZZA	2080 mm
PESO NETTO	117 Kg
VOLUME (netto)	1.44892
LUNGHEZZA IMBALLO	890 mm
LARGHEZZA IMBALLO	740 mm
ALTEZZA IMBALLO	2200 mm
PESO LORDO IMBALLO	130 Kg
FREQUENZA	50 Hz
TIPO GAS / REFRIGERANTE	R290
TENSIONE	220-240 V
CAPACITÀ	l. 700
SPESSORE ISOLAMENTO	mm 83
GWP	3
predisposto	Motorizzato
RANGE TEMPERATURA	-20 / -15°C
EVAPORATORE	Motorizzato
N. TEGLIE	24
PASSO GRIGLIE	mm 55
PROFONDITÀ CON PORTA APERTA	1472
LUCE PORTA	mm 535*1514
PROFONDITÀ INTERNA UTILE	mm 685
ALTEZZA PAVIMENTO	mm 150
VANI	1
PORTE	1
MAX STORAGE T.	°C 60°C
MIN STORAGE T.	°C -40°C
MIN. OPERATING PRESSURE	BAR 0.2
MAX. OPERATING PRESSURE	BAR 30



Serratura e luce di serie

Connettività Bidirezionale
Optional



Evaporatore esterno cella, facile da manutentare ed ispezionare